

ZBH5042ZLJSHABEV

2021



ZBH5042ZLJSHABEV



盈峰环境
INFORE ENVIRO

CONTENTS

1:ZBH5042ZLJSHABEV

2:ZBH5042ZLJSHABEV



ZBH5042ZLJSHABEV

作业前准备

气温低时液压油粘度会增高，在作业之前，先空载运转几次

产品进入工作状态，检查各按钮及动作是否正常

作业装置由源接通后，油泵应转动正常

检查轮胎螺母、各紧固螺栓及销轴是否松动

检查轮胎外观及气压，轮胎气压必须符合轮胎使用要求

检查液压油油位，并检查油箱下端球阀是否打开

只有熟悉本垃圾车操作及保养要求，并受过专门训练的人员才允许驾驶操作本产品；根据底盘使用说明书要求做好出车前准备

垃圾车在按本手册规定完成新车磨合后方可投入正式作业运行

检查车辆灯光，保证车辆灯光照明正常

操作危险

人员在垃圾箱内进行维修或清理垃圾时，严禁操纵垃圾箱动作，以免造成人员伤亡

严禁在斜坡和松软地面上进行倾翻卸料操作

产品严禁超载

操作卸料时，车辆后部严禁站人

产品行驶过程中，应将垃圾箱和后门复位，并将后门和侧门锁牢；满载转弯时，应减速慢行，以免发生翻车事故

卸料时，操作人员应注意观察外部作业环境，以免对他人造成伤害

操作注意事项


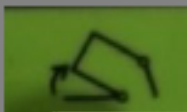

操作液压系统前，请确认液压油箱上的黄铜球阀处于打开位置，否则液压泵将损坏。液压系统维修需要拆卸液压管路时，请关闭黄铜球阀

产品行驶前，应断开作业装置电源

后门未开启的情况下，禁止举升箱体卸料，以免损坏设备

严禁在驾驶室与垃圾箱之间放置物品，以防火灾



序号	按键名称	功能介绍
1		按下此按钮，垃圾箱举升，开始卸料。
2		按下此按钮，垃圾箱举升，开始卸料。
3		按下此按钮，垃圾箱举升，开始卸料。



安全撑杆



ZBH5042ZLJSHABEV

作业上装日常检查

检查各紧固螺栓及销轴的固定是否松动；垃圾箱后门密封条是否损坏

检查整车有无漏油、漏水现象

检查底盘的电池电量充足、电机控制器的冷却系统的冷却液、及制动液、液压油面，必要时添加

启动底盘后，听其运转是否正常，查看汽车仪表、灯光、行车制动、驻车制动等是否正常。

启动上装电机后，听其运转是否有异常振动或杂音，查看作业装置声响是否正常，检查液压泵，操纵各工作装置动作是否灵活，垃圾箱后门能

后，垃圾箱回位，垃圾箱门关闭，各电气开关处于关停位，上
熄火。

检查结
装电机

一级保养

每作业50 小时进行，以润滑、紧固为重点

润滑作业——检查各铰点油杯处并加注润滑脂

检查紧固作业——检查各总成，包括电机、油缸、副车架、液压油缸等

底盘和底盘电机各总成的检查、调整、保养按底盘使用说明书规定的一级保养内容进行

二级保养

每作业250 小时进行，以检查、调整为重点

执行一级保养的全部项目

清洗液压系统吸油滤清器滤芯，更换回油滤清器滤芯

检液压系统密封件，必要时加以更换

检查、调整液压系统溢流压力检查、调整电机转速表传感探头，校正电机转速表

底盘电机及底盘各总成、制动、转向操纵机构的检查、调整、保养按底盘说明书中规定的二级保养内容进行

三级保养

三级保养在每作业1000小时后进行，三级保养以部分总成解体、清洗、检查、调整和消除隐患为重点，执行一级保养和二级保养的全部内容

在更换液压油时，举升油缸处于收回状态，旧油放完后，卸下油箱内的滤油器，清洗滤油器，放油螺塞和油箱，清洗完后装回，加入干净液压油至油标刻度范围内，排击管路中混有的空气。后动上泵电机，油泵作慢速运转，逐个旋开各液压回路最高处管接头螺母进行放气。排净空气后旋紧各螺母，不得有液压油泄漏。油更换完后，液压系统试运转，工作正常即可。同时检查各紧固件有无松脱，各密封件有无漏油，发现异常及时修理

发现软管有龟裂、局部损坏膨胀等现象时应及时更换



www.inforeenviro.com.cn

THANKS!

盈峰环境科技集团
INFORE ENVIRONMENT TECHNOLOGY GROUP